

# RUČNÍ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ RK 60 & 65

# fasty

PROFESSIONAL

## Návod k použití a běžné údržbě

### 1. Základní údaje a pracovní rozsah :

Lehké celokovové nůžkové nýtovací kleště pro profesionální použití. Vybaveny unikátním systémem nastavení síly potřebné k zanávtování – viz. detail obr. Jsou určeny pro nýtování standardních trhačích nýtů (DIN7337) v rozsahu uvedeném v tabulce č. 4 Rozsah použití.

**Upozornění :** Před prvním použitím je nutné nýt kleště ve všech kluzných částech promazat (nejlépe MD olejem). Zejména šrouby (6), ramena (3,12,13) a přes dutý šroub (11) i pouzdro (2).

V opačném případě dojde k abnormálnímu opotřebení těchto dílů a tím i k neuznání záruční opravy ! Záruka se též nevztahuje na opotřebení čelistí (15) a násadek (7, 8, 9, 10).

### 2. Pracovní instrukce:

Nejprve zvolte dle typu a rozměru nýtu uvedené v tabulce č. 4 správný průměr násadky. Roztáhněte páky kleští držením přední části (1) v jedné ruce a tažením rukojetí (4) od sebe druhou rukou na maximum. Zasuňte trn nýtu do otvoru násadky až na doraz. Vložte nýt do předem vyvrtaného otvoru a tlačte rukojetí (4) směrem kolmo k materiálu, dokud nedojde k zanávtování a utržení trnu. Udržujte kolmou polohu kleští vůči materiálu. Po utržení trnu znovu páky roztáhněte na maximum až dojde k vypadnutí utrženého trnu z kleští.

**Teprve po uvolnění přetrženého trnu z kleští jsou tyto připraveny k dalšímu použití !**

### 3. Čištění a výměna čelistí :

Jestliže čelisti (15) při nýtování nemají dostatečný tlak na trn nýtu a prokluzují, jsou buď zanesené nečistotou nebo jsou opotřebované a je nutné je zkontrolovat. Demontáž : Uvolněte kontra matku (5), vyšroubujte převlečné pouzdro (2) a z hlavního těla (1) vyšroubujte pouzdro čelistí (14). Vytáhněte pružinu (17), tlačný kolík (16) a vyklepněte z pouzdra (14) čelisti (15). Pokud jsou čelisti zanesené nečistotou, použijte ocelový kartáč na vyčištění.

Pokud jsou vroubky čelistí vymačkané a opotřebované, vyměňte je za nové.

**Před kompletací nezapomeňte čelisti na hladkém kluzném povrchu namazat olejem!**

Kompletuje se v opačném pořadí, než je demontáž. Důležité je, aby tlačný kolík (16) při zasunutí pružiny (17) dobře zapadl mezi čelisti (15). Životnost čelistí je přímo závislá na materiálu nýtu, přičemž vyšší bude při nýtování Al nýtů a nejnižší u nýtů nerezových. Pro zachování vyšší životnosti čelistí doporučujeme provádět čištění po zanávtování každých cca 1000 nýtů.

### 4. Rozsah použití kleští RK 60 :

Průměr nýtu	Materiál nýtu	Násadka
Ø2,4 mm	Al, ocel, měď, nerez	7
Ø3 a 3,2	Al, ocel, měď, nerez	8
Ø4,0	Al, ocel, měď, nerez	9
Ø4,8	Al, ocel, měď, nerez	10

### 4. Rozsah použití kleští RK 65 :

Průměr nýtu	Materiál nýtu	Násadka
Ø3 a 3,2 mm	Al, ocel, měď, nerez	7
Ø4,0	Al, ocel, měď, nerez	8
Ø4,8 a 5,0	Al, ocel, měď, nerez	9
Ø6,0 a 6,4	Al, ocel, měď, nerez	10

### 5. Obsah balení

Nýtovací kleště RK 60 nebo 65 komplet	1 ks
násadka č. 7	1 ks
násadka č. 8	1 ks
násadka č. 9	1 ks
násadka č. 10	1 ks
klíč pozice 18	1 ks

**UPOZORNĚNÍ : Při práci s náradím je nutné používat ochranné brýle !**

